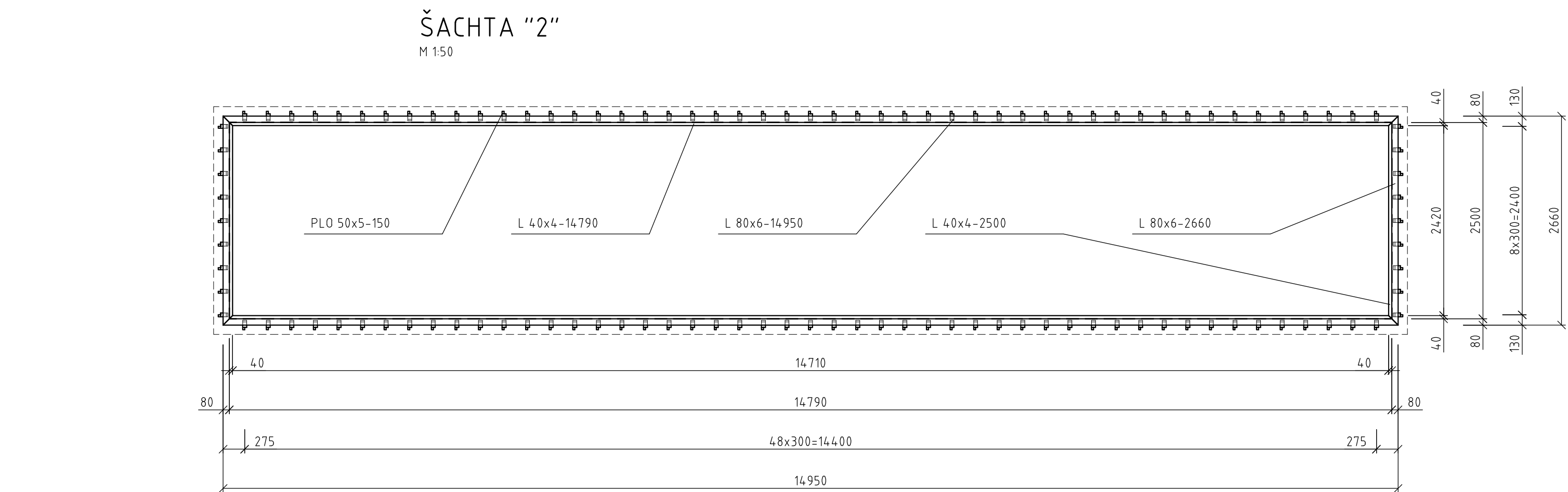
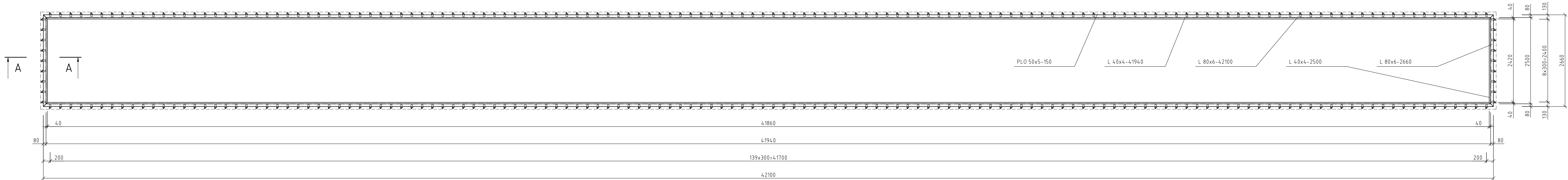


LEMOVÁNÍ ŠACHET

M 1:50

ŠACHTA "1"

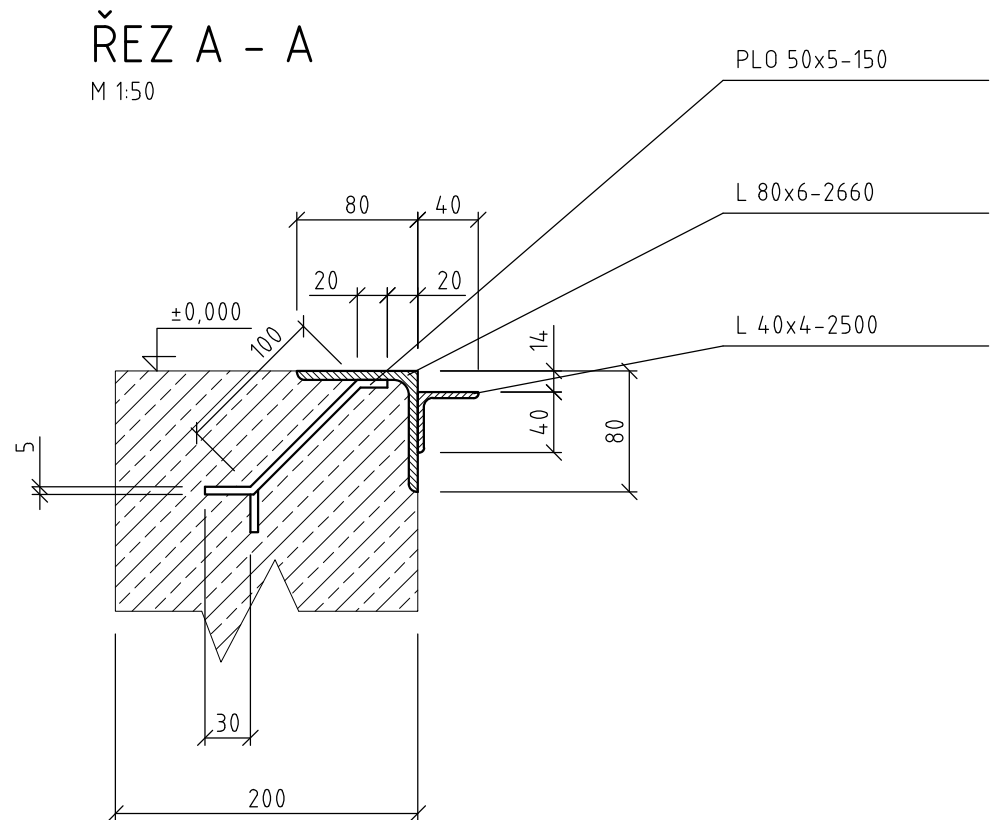
M 1:50



POZNÁMKA :
OCEL S235, VÝROBNÍ SKUPINA EXC 2

- SPOJOVACÍ MATERIÁL KVALITY 8.8.
- NAVRŽENO DLE ČSN EN 1993-1.
- TENTO VÝKRES NENAHRAZUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI.
- DÍLENSKÁ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNA NA ZÁKLADĚ SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVBĚ.
- VŠECHNY NEZNAČENÉ SVARY PROVÉST S MAXIMÁLNÍ ÚNOSNOSTÍ SVAŘOVANÝCH PROFILŮ.
- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE JE TECHNICKÁ ZPRÁVA.

- KONSTRUKCE BUDE OPATŘENA SYNTETICKÝM NÁTĚREM V CELKOVÉ TLOUŠŤCE DLE VÝROBCE
- NÁTĚRU V ZÁVISLOSTI NA AGRESIVITĚ PROSTŘEDÍ A ŽIVOTNOSTI NÁTĚRU :
- AGRESIVITA PROSTŘEDÍ : C3
- ŽIVOTNOST NÁTĚRU : STŘEDNÍ (M) - 5 - 15 LET
- BAREVNÉ ŘEŠENÍ : DLE INVESTORA
- PŘÍPRAVA POVRCHU PŘED NANESENÍM NÁTĚRU MUSÍ BÝT V SOULADU S ČSN EN ISO (ČÁST 1-4)



01 OZNAČENÍ MÍSTA REVIZE

POZICE	Č.	POPIS REVIZE	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	DATUM

PROFIL MATERIÁLU	CELKEM		HMOTNOST		NÁTĚR (POZINK)		MATERIÁL
	DÉLKA	PLOCHA	KS	JEDNOTKOVÁ	CELKOVÁ	JEDNOTKA	
	m	m2		kg / m (m2)	kg	m2/m	m2
PLO 50x5	62,100			1,96	121,72	0,110	6,831
L 40x4	123,460			2,42	298,77	0,150	18,519
L 80x6	124,740			7,34	915,59	0,310	38,669
					1336,081		64,019
Přídavek - 10 %					133,61		
CELKEM ZA		1	ks	1469,689	kg	64,02	m2

REV 08.2020

REV.Č.
00

Díleenské svary: (WELDING)

NAVRHOVAL	VYPRACOVAL	KONTROLOVAL	VEDOUcí OKOLU
ING. LOBREIS	PAULÍK	ING. LOBREIS	ING. ŠURANSKÝ

INVESTOR SAKO Brno, a.s., Jedovnická 2, 628 00 Brno

PROJEKT SAKO Brno, a.s. - PROJEKT DOTŘÍĐOVACÍ LINKY SO 02 HALA DOTŘÍĐOVACÍ LINKY

08 ZÁMEČNICKÉ KONSTRUKCE

REVIZE

JMÉNO SOUB

MĚŘÍTKO 1:50

POČET A4 10

STUPEŇ DPS

DATUM 08/2020

ZAK. ČÍSLO 849 239 50

ARCHIVNÍ ČÍSLO

ČÍSLO VÝKR:

19-40/047

ZK 106

